



CB60 / CBH60

Паяный пластинчатый теплообменник

Общие сведения

Альфа Лаваль представила свой первый паяный пластинчатый теплообменник еще в 1977 году и до сих пор постоянно ведет работу по улучшению его рабочих характеристик и повышению надежности. Конструкция из соединенных методом пайки медным припоем пластин, выполненных из нержавеющей стали, позволяет обойтись без уплотнительных прокладок и толстых опорных плит. Припой надежно уплотняет и скрепляет пластины в точках контакта, обеспечивая повышенную эффективность теплопередачи и стойкость к воздействию высоких давлений. Конструкция самих пластин гарантирует максимально возможный ресурс.

Выбор вариантов исполнения паяных теплообменников очень широк. Для решения разных задач и обеспечения заданных требований возможно использование различного числа пластин. Можно воспользоваться стандартной моделью или же заказать разработку агрегата по своему техническому заданию. Окончательный выбор – за вами.

Стандартные области применения

- Системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха
- Холодильные системы
- Промышленные системы отопления и охлаждения
- Системы масляного обогрева

Принцип работы

Поверхность теплообмена формируется из тонких гофрированных металлических пластин, установленных последовательно друг за другом. Каналы образуются между пластинами, а впускные узлы выполнены таким образом, что два потока проходят через различные соседние каналы, обычно с противотоком, что в максимальной степени повышает эффективность процесса теплообмена.

Стандартная конструкция

Пакет пластин закрыт защитными крышками. Соединения располагаются на передней или задней стороне защитной крышки. Для повышения эффективности теплопередачи пластины гофрированы.

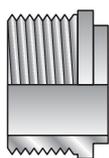


Необходимые данные для подбора теплообменника

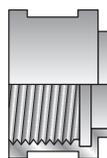
Чтобы представитель Альфа Лаваль смог подобрать конкретный теплообменник, укажите в вашем запросе следующие сведения:

- расходы жидкостей или тепловую нагрузку;
- температурную программу;
- физические свойства рабочих жидкостей;
- рабочее давление;
- допустимый перепад давления.

Варианты соединений



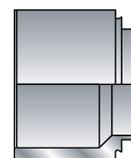
С наружной резьбой



С внутренней резьбой

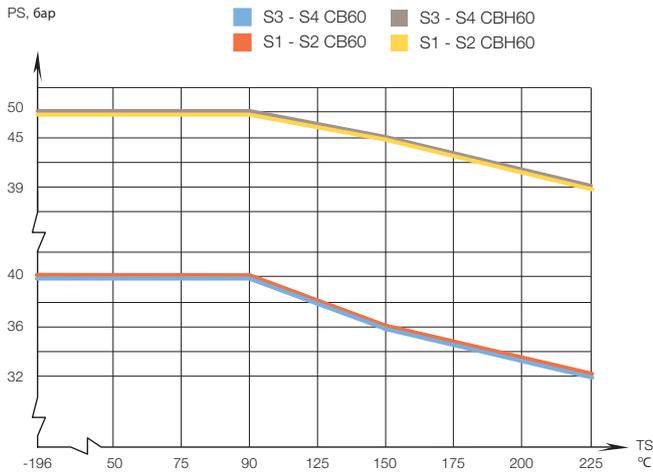


Паяное



Сварное

**Диаграмма давление – температура
для моделей СВ60 и СВН60***
(соответствует нормативам PED)



Параметры стандартных моделей

Мин. рабочая температура	см. диаграмму
Макс. рабочая температура	см. диаграмму
Мин. рабочее давление	вакуум
Макс. рабочее давление	см. диаграмму
Объем одного канала, л	0,103
Макс. доп. размер частиц, мм	1,0
Макс. расход, м³/ч*	14,5
Мин. число пластин	10
Макс. число пластин	100

* Вода, 5 м/с (скорость в месте соединения)

Стандартные материалы

Материал защитных крышек	Нерж. сталь
Материал соединений	Нерж. сталь
Материал пластин	Нерж. сталь
Припой	Медь

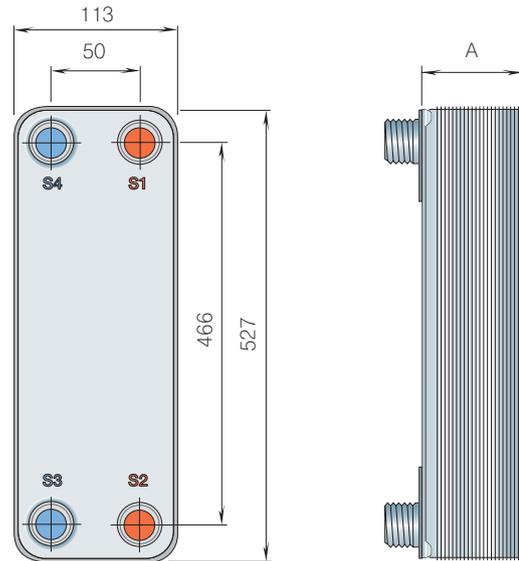
Габариты и масса стандартных моделей**

СВ60 and СВН60

Размер А, мм = $13 + (n \times 2,35) \pm 1,5\%$

Масса**, кг = $2,1 + (n \times 0,18)$

** Без соединительных элементов
(n = число пластин)



РСТ00095RU 0906 Альфа Лаваль оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления

Как найти Альфа Лаваль

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте. Приглашаем вас посетить www.alfalaval.com